

**Anfrage- Bestellformular
für die Herstellung von
Faltenbälgen**



ANLAGEN- UND METALLTECHNIK

Firma:	
Ansprechpartner:	
Telefon:	
Telefax:	

Bei den anzugebenen Maßen bzw. Maschinendaten handelt es sich um Richtwerte.
Vor Herstellung sind Konstruktionszeichnungen, Kundenzeichnungen in Abhängigkeit
der Maschinendaten festzulegen und bei der Vertragsprüfung zu berücksichtigen.

Maschinentyp / Anwendung:	Stückzahl:
----------------------------------	-------------------

Linearführung

Hersteller:

Größe:

Typ:

Verfahrgeschwindigkeit (m/min)

min.:	<input type="text"/>	Druck innen (bar)	min.:	<input type="text"/>
max.:	<input type="text"/>		max.:	<input type="text"/>

Arbeitstemperatur (°C)

min.:	<input type="text"/>	Druck außen (bar)	min.:	<input type="text"/>
max.:	<input type="text"/>		max.:	<input type="text"/>

Technische Daten (Angaben in mm)	Anforderungen am Einsatzort:
Faltenbalgbreite außen (AB): <input type="text"/>	Späne groß ? <input type="text"/>
Faltenbalgbreite innen (IB): <input type="text"/>	Späne klein ? <input type="text"/>
Faltenbalghöhe außen (AH): <input type="text"/>	Salzwasser ? <input type="text"/>
Faltenbalghöhe innen (IH): <input type="text"/>	Rosteinwirkung? <input type="text"/>
Breite des Seitenschenkels (SB): <input type="text"/>	
Faltenbreite (FB): <input type="text"/>	Anzahl der Hübe
Auszug je Falte (FAZ): <input type="text"/>	pro / Stunde: <input type="text"/>
Zusammendruck Falte (FZD): <input type="text"/>	pro / Tag: <input type="text"/>
max. Auszug des Faltenbalges (Lmax): <input type="text"/>	pro / Jahr: <input type="text"/>
Zusammendruck des Faltenbalges (Lmin): <input type="text"/>	

Bevorzugte Konstruktionsform

thermisch geklebt:	<input type="text"/>	Metallrahmen:	<input type="text"/>
genäht:	<input type="text"/>	Klettband:	<input type="text"/>
		Andere:	<input type="text"/>

gewünschte Form

Form:

Hinweise / Bemerkungen: