

**Anfrage- Bestellformular  
für die Herstellung von  
Rollo und Gliederschürzen**

Firma:	
Ansprechpartner:	
Telefon:	
Telefax:	

Bei den anzugebenen Maßen bzw. Maschinendaten handelt es sich um Richtwerte.  
Vor Herstellung sind Konstruktionszeichnungen, Kundenzeichnungen in Abhängigkeit  
der Maschinendaten festzulegen und bei der Vertragsprüfung zu berücksichtigen.

<b>Maschinentyp / Anwendung:</b>	Stückzahl:
----------------------------------	------------

**Ausführungsform**

Rollo:	<input type="text"/>	Schürzen auf Umlenkrolle:	<input type="text"/>
Rollo mit Halter:	<input type="text"/>	Schürzen:	<input type="text"/>
Rollo mit Schürzen:	<input type="text"/>		

**Verfahrensgeschwindigkeit (m/min)**

min.:	<input type="text"/>	Druck innen (bar)	min.:	<input type="text"/>
max.:	<input type="text"/>		max.:	<input type="text"/>

**Arbeitstemperatur (°C)**

min.:	<input type="text"/>	Druck außen (bar)	min.:	<input type="text"/>
max.:	<input type="text"/>		max.:	<input type="text"/>

<b>Bandmaterial von Rollos</b>	<b>Gehäusematerial</b>		
Stahl:	<input type="text"/>	Stahl, grundiert:	<input type="text"/>
Edelstahl:	<input type="text"/>	Stahl/ Farbe:	<input type="text"/>
Kunststoff:	<input type="text"/>	Edelstahl:	<input type="text"/>
		Aluminium:	<input type="text"/>

<b>Bandmaterial von Schürze</b>	<b>Anforderungen am Einsatzort:</b>		
FLEXSTAR eingelebt:	<input type="text"/>	Späne groß ?	<input type="text"/>
FLEXPRO eingeschraubt:	<input type="text"/>	Späne klein ?	<input type="text"/>
FLEXSTYLE:	<input type="text"/>	Salzwasser ?	<input type="text"/>
Typ 1 bis Typ 5 Typ:	<input type="text"/>	Rosteinwirkung?	<input type="text"/>
FLEXWALK:	<input type="text"/>		

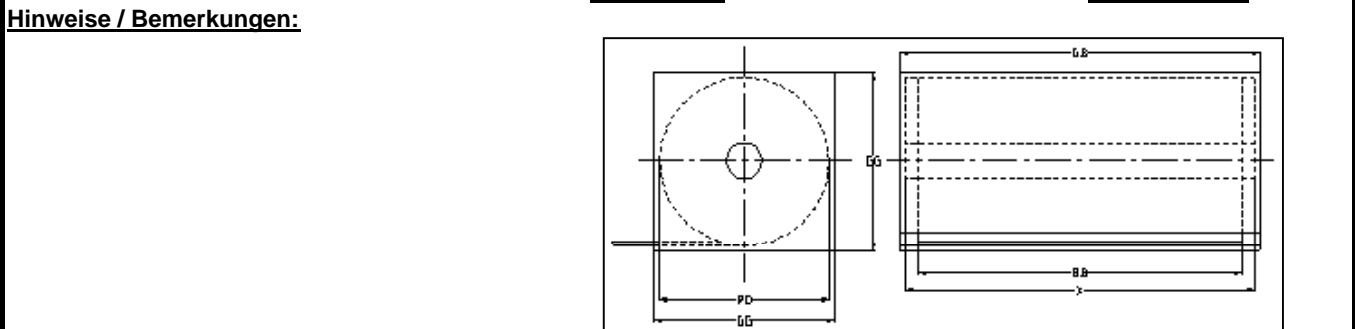
**Technische Daten** (Angaben in mm)

Gehäusebreite (GB):	<input type="text"/>	<b>Anzahl der Hübe</b>	
Gehäusegröße (GG):	<input type="text"/>	pro / Stunde:	<input type="text"/>
Band-/ Schürzenbreite (BB):	<input type="text"/>	pro / Tag:	<input type="text"/>
Rollobreite (RB):	<input type="text"/>	pro / Jahr:	<input type="text"/>
Länge des Bandauszuges (AZ):	<input type="text"/>		
Achslänge (X):	<input type="text"/>		
Erforderliche Zugkraft der Feder (in kg):	<input type="text"/>		
Rollodurchmesser (RD):	<input type="text"/>		

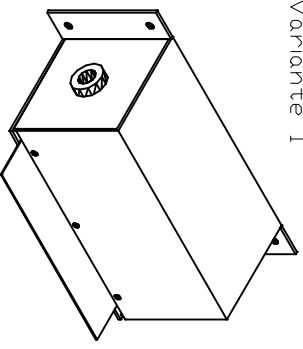
**Montageposition vom Gehäuse**

Variante 1 bis 12:   
(siehe Anhang)

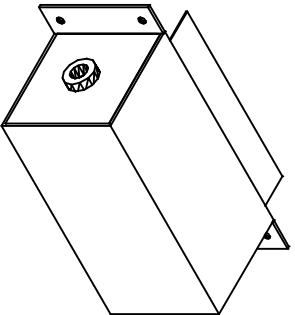
<b>Bandbefestigungsart</b> (siehe Anhang)	<b>Abstreifertyp</b>		
F1.0:	<input type="text"/>	FBA 14:	<input type="text"/>
F1.1:	<input type="text"/>	TSA 8:	<input type="text"/>
F2.0:	<input type="text"/>	TSA 12:	<input type="text"/>
F2.1:	<input type="text"/>	Bürsten:	<input type="text"/>
Kombinationen:	<input type="text"/>	Stahl:	<input type="text"/>



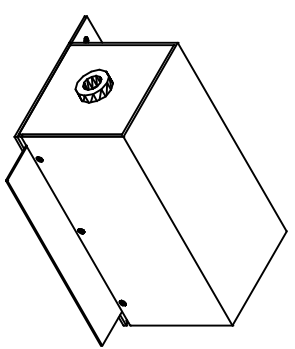
Variante 1



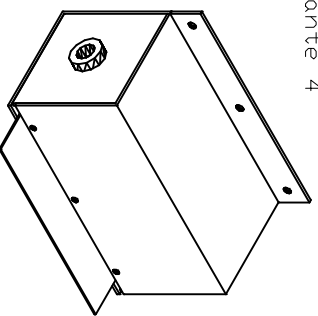
Variante 2



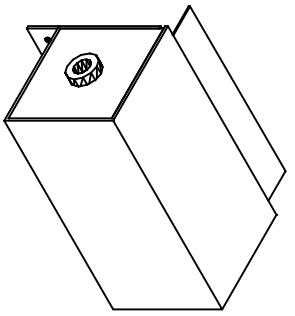
Variante 3



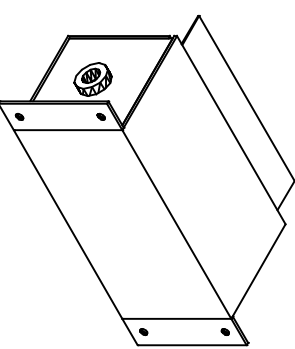
Variante 4



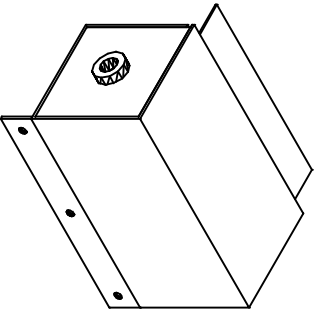
Variante 5



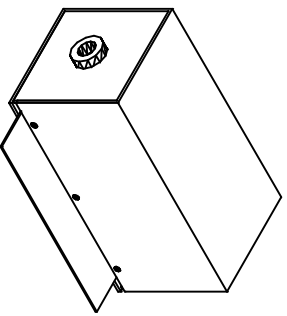
Variante 6



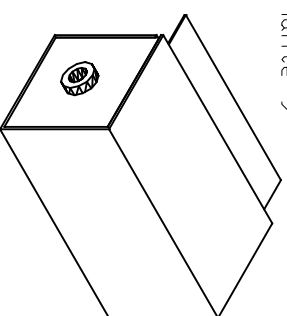
Variante 7



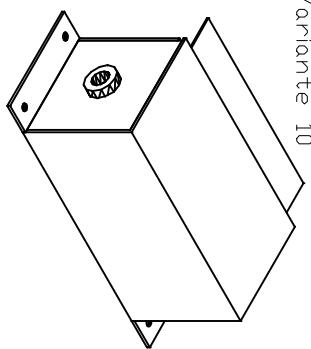
Variante 8



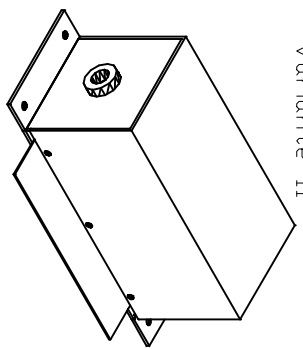
Variante 9



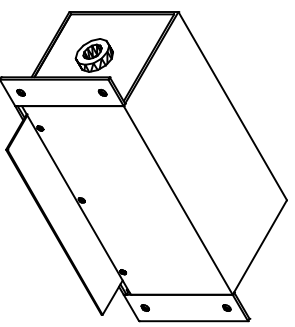
Variante 10



Variante 11

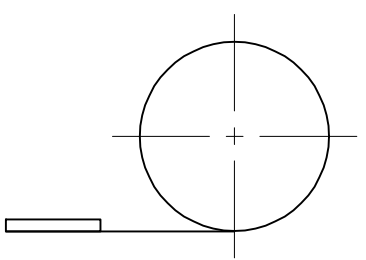


Variante 12

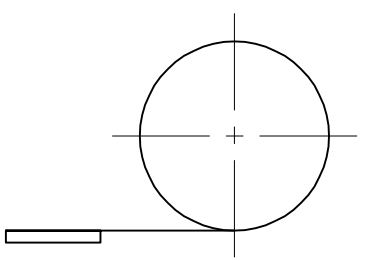


Befestigungsarten

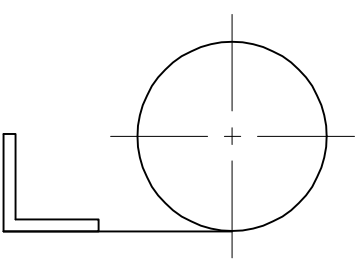
F1.0



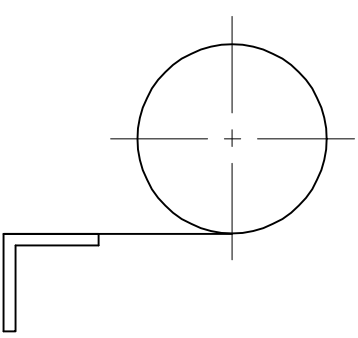
F1.1



F2.0



F2.1



Anfrage- Bestellformular für die Herstellung von Rollos und Gliederschürzen (Anhang)

GERATEC  
GERÄTE UND STRUKTUREN  
12461 Berlin 201-08  
Tel: +49 30 222 44 0  
Fax: +49 30 222 44 1  
http://www.geratec.de

Montageposition des Gehäuses/  
Befestigungsarten



(Ursp.)

(Ers.F.)

(Ers.a.)